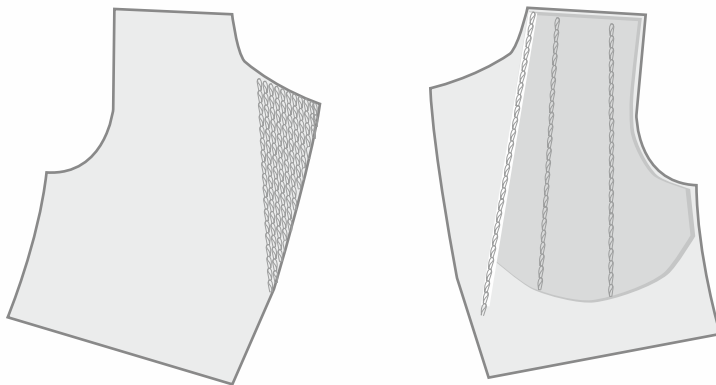
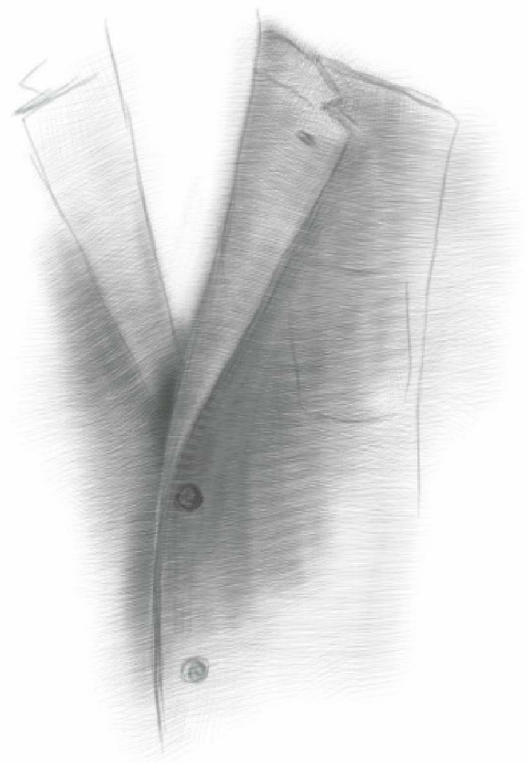




Rollpikier- und Plackpikiermaschine

Robust und schnell für die wesentlichen Arbeitsgänge bei der hochwertigen tailor-made Sakko- und Mantelfertigung:

- Rollpikieren von Krägen und Revers,
- Flachpikieren von Einlagen und Placks,
- Anschlagen des Besatzes.

Diese Vielseitigkeit wird vor allem durch die Verstellbarkeit der Drückerhöhe ermöglicht. Die digitale Stichtiefen-anzeige erleichtert den schnellen Wechsel von unterschiedlichen Materialstärken.

Roll-padding and chestpiece machine

Durable and efficient for substantial operations of manufacturing high quality tailor-made jackets and coats:

- Roll padding of lapels and collars,
- Flat padding of chest pieces and interlinings,
- Attaching facings.

The switchable presser foot provides this extensive versatility. The digital stitch depth display facilitates the quick change between different thicknesses of material.



	Stichzahl / Speed mechanisch max. zulässig / mechanically admissible Empfohlene Nennstichzahl / Recommended rated speed	3500 min-1 3200 min-1
	Stichlänge / stitch length	5,0 - 8,0 mm
	Obertransport / top feed	Sägeverzahnung / saw toothing
	starrer Drücker / fixed plunger	
	Stichplattenöffnung / needle plate opening	7,0 mm 4,5 mm optional 6,0 mm optional
	Stichtiefenregulierung / stitch depth regulation	digital
	Nadelsystem / needle system Nadelstärke / needle size	Strobel 1669, Strobel 4669 60 - 110
	Abschwenkbare Arbeitsplatte / swing away workplate	
	Fadenabschneider / thread trimmer	optional

Riemenscheibendurchmesser Maschine/ machine pulley diameter	dw 80 mm
Motor-Leistung min. / min. motor power	400 W
Keilriemen-Profil / V-belt profile	10 x 6 mm
Zahnriemenscheibe Maschine / toothed belt pulley/machine	Z = 38
Zahnriemenprofil / toothed belt profile	HTD 5M-9
Stichart / stitch type	Einfaden-Kettenstich-Blindstich 103 / single thread chain stitch
Faden (empfohlen) / recommended thread	PES No 120 - 300
Anschluss pneumatisch / pneumatic connection	6 bar
Luftverbrauch, Mittelwert / average air consumption	95l/h bei 200 Teilen/h
Stellfläche / required space	0,5m x 1,1m
Arbeitsgeräusch / operating noise at 2200 min-1 nach DIN 45635-48-1 KL3	LpAm 71 dB(A)